

**УТВЪРЖДАВАМ:/п/.....
ДИРЕКТОР – ИНЖ. НЕШКА ХРИСТОВА**

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ - завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – 4
РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ
НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

за X клас

Утвърден със заповед на директора № 684/28.07.2022 г.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 481 КОМПЮТЪРНИ НАУКИ

ПРОФЕСИЯ: 481030 ПРИЛОЖЕН ПРОГРАМИСТ

СПЕЦИАЛНОСТ: 4810301 ПРИЛОЖНО ПРОГРАМИРАНЕ

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с Протокол № 8 / 30.06.2022 г. и след съгласуване с Обществения съвет към училището (Протокол № 12 / 07.07.2022 г.). В сила е за учебната 2022/2023 година.

Разград, 2022 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I гимназиален етап – X клас

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Клас	X		
	Учебни седмици	36	2	
	Видове подготовка, учебни предмети/модули	2022/2023		
Седмичен брой часове		Годишен брой часове		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	108	
2.	Чужд език – английски език	2	72	
3.	Чужд език – немски език	2	72	
4.	Математика	2	72	
5.	Информационни технологии	0,5	18	
6.	История и цивилизации	3,5	126	
7.	География и икономика	2,5	90	
8.	Философия	2	72	
9.	Биология и здравно образование	2	72	
10.	Физика и астрономия	2	72	
11.	Химия и опазване на околната среда	2	72	
12.	Музика	0,5	18	
13.	Изобразително изкуство	0,5	18	
14.	Физическо възпитание и спорт	2	72	
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Икономика	1	36	
	Общо за раздел А	27,5	990	
Раздел Б – избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Увод в алгоритмите и структурите от данни	1	36	
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика			
2.1.1	Увод в алгоритмите и структурите от данни	1	36	

IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Практика на професията			
1.1.	Производствена практика			64
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Учебна практика			
1.1.	Програмиране	1	36	
1.2.	Увод в обектно-ориентираното програмиране	1,5	54	
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	4,5	162	64
	Общо за раздел А + раздел Б	32	1152	64
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	1152	64
VIII.	Организиране и провеждане на спортни дейности			
1.	Спортни дейности (футбол, тенис на маса, волейбол, баскетбол, шахмат)	1	36	
IX.	Час на класа	1	36	

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен на основание Закона за предучилищното и училищното образование - чл. 81, 91, 92 и 94, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за Учебния план, рамкова програма В – вариант В4 и Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията **ПРИЛОЖЕН ПРОГРАМИСТ** и **типов учебен план, утвърден със Заповед № РД 09 - 4144/29.08.2017 г. за професия 481030 ПРИЛОЖЕН ПРОГРАМИСТ, специалност 4810301 ПРИЛОЖНО ПРОГРАМИРАНЕ.**
2. Изучаваният първи чужд език – английски език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, са разпределени в училищния учебен план за изучаване на предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
4. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.
5. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
6. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол, тенис на маса, волейбол, баскетбол и шахмат съгласно

Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, заповед № РД09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности и решение на Педагогическия съвет – Протокол № 6/15.05.2020 г.

7. Всяка учебна седмица извън часовете, се включва по един учебен **час на класа** съгласно Наредба № 4/30.11.2015г., който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическо самоуправление.
8. Обучението по час на класа и по спортни дейности може да се осъществява в блок от часове в зависимост от спецификата на проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.
9. Училищният учебен план е в сила за учениците в X клас през учебната 2022/2023 година.

**УТВЪРЖДАВАМ:/п/.....
ДИРЕКТОР – ИНЖ. НЕШКА ХРИСТОВА**

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ - завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – 4
РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ
НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

за X клас

Утвърден със заповед на директора № 684/28.07.2022 г.

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 523 ЕЛЕКТРОТЕХНИКА, АВТОМАТИКА,
КОМУНИКАЦИОННА И КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА**

ПРОФЕСИЯ: 523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ

СПЕЦИАЛНОСТ: 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с Протокол № 8 / 30.06.2022 г. и след съгласуване с Обществения съвет към училището (Протокол № 12 / 07.07.2022 г.). В сила е за учебната 2022/2023 година.

Разград, 2022 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I гимназиален етап – X клас

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Клас	X		
	Учебни седмици		36	2
	Видове подготовка, учебни предмети/модули	2022/2023		
Седмичен брой часове		Годишен брой часове		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	108	
2.	Чужд език – английски език	2	72	
3.	Чужд език – немски / руски език	2	72	
4.	Математика	2	72	
5.	Информационни технологии	0,5	18	
6.	История и цивилизации	3,5	126	
7.	География и икономика	2,5	90	
8.	Философия	2	72	
9.	Биология и здравно образование	2	72	
10.	Физика и астрономия	2	72	
11.	Химия и опазване на околната среда	2	72	
12.	Музика	0,5	18	
13.	Изобразително изкуство	0,5	18	
14.	Физическо възпитание и спорт	2	72	
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Икономика	1	36	
	Общо за раздел А	27,5	990	
Раздел Б – избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Аналогова схемотехника	1	36	
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика			
2.1.1.	Схемотехника	1	36	
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Практика на професията			

1.1.	Производствена практика			64
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Електротехника	0,5	18	
1.2	Аналогова схемотехника	1	36	
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика			
2.1.1.	Схемотехника	1	36	
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	4,5	162	64
	Общо за раздел А + раздел Б	32	1152	64
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	1152	64
VIII.	Организиране и провеждане на спортни дейности			
1.	Спортни дейности (футбол, тенис на маса, волейбол, баскетбол, шахмат)	1	36	
IX.	Час на класа	1	36	

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен на основание Закона за предучилищното и училищното образование - чл. 81, 91, 92 и 94, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за Учебния план, рамкова програма В – вариант В4 и Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията **ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ** и типов учебен план, утвърден със Заповед № РД 09 - 4283/30.08.2017 г. за професия **523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ**, специалност **5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ**
2. Изучаваният първи чужд език – английски език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, са разпределени в училищния учебен план за изучаване на предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
4. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.
5. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
6. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол, тенис на маса, волейбол, баскетбол и шахмат съгласно

Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, заповед № РД09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности и решение на Педагогическия съвет – Протокол № 6/15.05.2020 г.

7. Всяка учебна седмица извън часовете, се включва по един учебен **час на класа** съгласно Наредба № 4/30.11.2015г., който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическо самоуправление.
8. Обучението по час на класа и по спортни дейности може да се осъществява в блок от часове в зависимост от спецификата на проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.
9. Училищният учебен план е в сила за учениците в X клас през учебната 2022/2023 година.

**УТВЪРЖДАВАМ:/п/.....
ДИРЕКТОР – ИНЖ. НЕШКА ХРИСТОВА**

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ - завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - обучение чрез
 работа (дуална система на обучение)
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА
КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – 3
РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В14***

У Ч И Л И Щ Е Н У Ч Е Б Е Н П Л А Н

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ
НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА (ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)**

за X клас

Утвърден със заповед на директора № 684/28.07.2022 г.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 522 ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕНЕРГЕТИКА

ПРОФЕСИЯ: 522020 ЕЛЕКТРОМОНТЪОР

СПЕЦИАЛНОСТ: 5220204 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с Протокол № 8 / 30.06.2022 г. и след съгласуване с Обществения съвет към училището (Протокол № 12 / 07.07.2022 г.). В сила е за учебната 2022/2023 година.

Разград, 2022 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I гимназиален етап – X клас

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Клас	X		
	Учебни седмици	36	2	
	Видове подготовка, учебни предмети/модули	2022/2023		
Седмичен брой часове		Годишен брой часове		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общобразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	108	
2.	Чужд език – английски език	2	72	
3.	Чужд език – немски/руски език	2	72	
4.	Математика	2	72	
5.	Информационни технологии	0,5	18	
6.	История и цивилизации	3,5	126	
7.	География и икономика	2,5	90	
8.	Философия	2	72	
9.	Биология и здравно образование	2	72	
10.	Физика и астрономия	2	72	
11.	Химия и опазване на околната среда	2	72	
12.	Музика	0,5	18	
13.	Изобразително изкуство	0,5	18	
14.	Физическо възпитание и спорт	2	72	
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Икономика	1	36	
	Общо за раздел А	27,5	990	
Раздел Б – избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Електротехника	1,5	54	
1.2.	Техническо чертане	0,5	18	
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика			
2.1.1.	Обработка на материали	1	36	

2.1.2.	Електрически измервания	1,5	54	
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Практика на професията			
1.1.	Производствена практика			64
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
	Техническо чертане	1	36	
2.	Учебна практика			
1.1.	Обработка на материали	1	36	
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	6,5	234	64
	Общо за раздел А + раздел Б	34	1224	64
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	34	1224	64
VIII.	Организиране и провеждане на спортни дейности			
1.	Спортни дейности (футбол, тенис на маса, волейбол, баскетбол, шахмат)	1	36	
IX.	Час на класа	1	36	

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование - чл. 81, 91, 92 и 94, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В14 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Електромонтьор“ и типов учебен план, утвърден със Заповед № РД 09-1781/04.09.2018 г. за професия 522020 ЕЛЕКТРОМОНТЪОР, специалност 5220204 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО.
2. Изучаваният първи чужд език – английски език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
3. Практическото обучение в X клас може да се провежда в реална работна среда във фирмите партньори на професионалната гимназия при осигурени условия съгласно Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
4. Практическото обучение в реална работна среда се провежда в предприятието под ръководството на наставник, определен от работодателя, и на учител по професионална подготовка.
5. Практическото обучение в реална работна среда се провежда по учебни програми, разработени в съответствие с резултатите от ученето, определени в Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професия „Електромонтьор“. Учебните програми се разработват съвместно от учителите и наставниците и се утвърждават от директора на училището, след съгласуване с работодателя

6. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, са разпределени в училищния учебен план за изучаване на предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
7. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.
8. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
9. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол, тенис на маса, волейбол, баскетбол и шахмат съгласно Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности и решение на Педагогическия съвет – Протокол № 6/15.05.2020 г.
10. Всяка учебна седмица извън часовете, се включва по един учебен **час на класа** съгласно Наредба № 4/30.11.2015г., който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическо самоуправление.
11. Обучението по час на класа и по спортни дейности може да се осъществява в блок от часове в зависимост от спецификата на проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.
12. Училищният учебен план е в сила за учениците в X клас през учебната 2022/2023 година.

УТВЪРЖДАВАМ:/п/.....
ДИРЕКТОР – ИНЖ. НЕШКА ХРИСТОВА

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ - завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - обучение чрез
 работа (дуална система на обучение)
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА
КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – 3
РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В14***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ
НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА (ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)**

за X клас

Утвърден със заповед на директора № 684/28.07.2022 г.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

**521 МАШИНОСТРОЕНЕ, МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ
И МЕТАЛУРГИЯ**

ПРОФЕСИЯ: 521030 МАШИНЕН ОПЕРАТОР

СПЕЦИАЛНОСТ: 5210301 МЕТАЛОРЕЖЕЩИ МАШИНИ

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с Протокол № 8 / 30.06.2022 г. и след съгласуване с Обществения съвет към училището (Протокол № 12 / 07.07.2022 г.). В сила е за учебната 2022/2023 година.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

I гимназиален етап – X клас

I срок – 18 учебни седмици

II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Клас	X		
	Учебни седмици		36	2
	Видове подготовка, учебни предмети/модули	2022/2023		
Седмичен брой часове		Годишен брой часове		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	108	
2.	Чужд език – английски език	2	72	
3.	Чужд език – немски / руски език	2	72	
4.	Математика	2	72	
5.	Информационни технологии	0,5	18	
6.	История и цивилизации	3,5	126	
7.	География и икономика	2,5	90	
8.	Философия	2	72	
9.	Биология и здравно образование	2	72	
10.	Физика и астрономия	2	72	
11.	Химия и опазване на околната среда	2	72	
12.	Музика	0,5	18	
13.	Изобразително изкуство	0,5	18	
14.	Физическо възпитание и спорт	2	72	
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Икономика	1	36	
	Общо за раздел А	27,5	990	
Раздел Б – избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Техническо чертане	0,5	18	
2.	Техническа механика	1,5	54	
3.	Учебна практика по:			
3.1.	Стругарство	1	36	
3.2.	Заваряване	1,5	54	
IV.	Специфична професионална подготовка			

1.	Производствена практика			64
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Техническо чертане	1	36	
2.	Техническа механика	1	36	
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	6,5	234	64
	Общо за раздел А + раздел Б	34	1224	64
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	34	1224	64
VIII.	Организиране и провеждане на спортни дейности			
1.	Спортни дейности (футбол, тенис на маса, волейбол, баскетбол, шахмат)	1	36	
IX.	Час на класа	1	36	

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование - чл. 81, 91, 92 и 94, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В14 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Машинен оператор“и типов учебен план, утвърден със Заповед № РД 09 – 4634/31.08.2017 г. за професия 521030 МАШИНЕН ОПЕРАТОР, специалност 5210301 МЕТАЛОРЕЖЕЩИ МАШИНИ.
2. Изучаваният първи чужд език – английски език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
3. Практическото обучение в X клас може да се провежда в реална работна среда във фирмите партньори на професионалната гимназия при осигурени условия съгласно Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
4. Практическото обучение в реална работна среда се провежда в предприятието под ръководството на наставник, определен от работодателя и на учител по професионална подготовка.
5. Практическото обучение в реална работна среда се провежда по учебни програми, разработени в съответствие с резултатите от ученето, определени в Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професия „Машинен

оператор“. Учебните програми се разработват съвместно от учителите и наставниците и се утвърждават от директора на училището след съгласуване с работодателя

6. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, са разпределени в училищния учебен план за изучаване на предмети, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
7. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.
8. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
9. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол, тенис на маса, волейбол, баскетбол и шахмат съгласно Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, заповед № РД09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности и решение на Педагогическия съвет – Протокол № 6/15.05.2020 г.
10. Всяка учебна седмица извън часовете, се включва по един учебен час на класа съгласно Наредба № 4/30.11.2015г., който се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическо самоуправление.
11. Обучението по час на класа и по спортни дейности може да се осъществява в блок от часове в зависимост от спецификата на проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.
12. Училищният учебен план е в сила за учениците в X клас през учебната 2022/2023 година.